

## İLLER BANKASI FORMATINDA(GÜİG) TOPCON DL503-502 CİHAZI İŞLEM SIRASI

1. Cihazınızı açın karşınıza ana ekran görüntülenecektir.

M	P1 İS	Kayıt
	Ht-Olcm	Yuks

2. menu seç Yön tuşlarını kullanarak İŞ Kısmına gelin ve ENTER Tuşuna basın yandaki ekran görüntülenir. Seçim Kısmına gelin ve ENTER Tuşu İle bu bölümü seçin.

M	Seçim	Düzeltil
	Aktarım	Sil

3. Yön tuşlarını kullanarak kayıt yapmak istediğiniz dosyayı seçin ve ENTER tuşuna basarak seçiminizi onaylatın. NOT: Kayıtlı kısmında görüntülenen değer o dosyada daha önceden yapılmış kayıt var ise onun miktarını gösterir.

İS: JOB1
Kayıtlı :0000

4. ESC Tuşuna 2 kere basarak ilk ekrana dönün ve Yön tuşlarını kullanarak Ht-Olcm kısmına gelin ve ENTER tuşuna basın.

M	P1 İS	Kayıt
	Ht-Olcm	Yuks

5. Geri Noktanıza bakın ve yandaki ekran görüntüde iken cihazın yan tarafında yer alan mavi ölçüm düğmesine basın ve ölçüm işlemini gerçekleştirin. Ölçüm işlemi gerçekleştikten sonra yandaki ekran görüntülenir ve Yapmış olduğunuz ölçümü onaylayıp onaylamadığınızı sorar ENTER tuşuna basarak Geri noktanıza ait G1 ölçümünü ve kaydını onaylayın.

H		S
BS	Rh 1.0923	m.
0001	Hd 4.13	m.

6. Kayıt işlemi tamamlandıktan sonra yandaki ekran görüntülenir ve ekranda Sol kısımda FS görüntülenir. İleri Noktaya gözleminizi yapın ve Yine Mavi ölçüm tuşuna basarak ölçüm işleminizi yerine getirin.

H		S
FS	Rh	m.
0002	Hd	m.

NOT: Eđer ölçüme başlamadan önce İlk ekrandaki kayıt kısmında **Cond** bölümünde **Manuel** seçti iseniz cihaz her nokta numarasını dolayısı ile kayıt

yapmadan önce ölçümü kaydetmek için sizin onaylamanızı isteyecektir ölçümü tamamladıktan sonra ENTER tuşuna basın ve kaydedin. Eđer Auto kısmını seçti iseniz ölçüm işlemini yaptıktan sonra cihaz kendisi nokta numarasını otomatik olarak yerine getirecek ve kayıt işlemini gerçekleştirecektir.

7. Geri ve ileri noktalara ait 1. okumalar tamamlanmış olur **İLLER BANKASI YÖNETMELİĞİNE GÖRE "GİİG" OKUMA FORMATINDA KAYIT YAPACAĞINIZ İÇİN 6. MADDEYİ TAMAMLADIKTAN SONRA AŞAĞIDAKİ İŞLEMLERİ İ2 Ve G2 KAYITLARINI YERİNE GETİRMEK İÇİN GERÇEKLEŞTİRECEKSİNİZ.**

8. 6. sırada yer alan işlem tamamlandıktan sonra ileri noktanıza tekrar gözlem yapın.

9. ENTER tuşuna basın , cihaz ekranında Körsır FS komutu üzerine gelecektir. Aşağıya doğru ok tuşuna ( ↓ )basın ve **FS** yazmasını sağlayın.

H		S
IFS	Rh	m.
0003	Hd	m.

10. Mavi ölçüm tuşuna basın ve İ2 Okumasını tamamlayın.  
( Eđer cihazınız manuel kayıt pozisyonunda ise ENTER tuşuna basarak kaydınızı onaylayın.)

H		S
FS	Rh 1.4561	m.
0003	Hd 22.12	m.

11. Geri noktanıza tekrar gözlem yapın ve 9. maddede belirtildiği gibi Aşağıya doğru ok tuşuna ( ↓ )basın ve **FIX** yazmasını sağlayın.

H		S
FIX	Rh	m.
0004	Hd	m.

12. Mavi ölçüm tuşuna basın ve G2 okumasını tamamlayın.  
( Eđer cihazınız manuel kayıt pozisyonunda ise ENTER tuşuna basarak kaydınızı onaylayın.)

H		S
FIX	Rh 1.4561	m.
0003	Hd 22.12	m.

13. Yukarıdaki işlemleri tamamladıktan sonra 1 adet Geri ve İleri noktanıza ait kayıtları ( GİİG ) formunda okumuş ve kaydetmiş olursunuz. G2 noktanıza ait ölçüm işlemi tamamlandıktan ve kayıt ettikten sonra aşağıdaki işlemi gerçekleştirin.

H		S
FIX	Rh 1.4561	m.
0004	Hd 20.12	m.

14. Cihazınızı 2. istasyonunuza kurun ve bir evvelki işlemde İleri noktanız olan yeni geri notanıza tatbik edin.

15. Cihazda ESC Tuşuna basın ve madde 4 dönün